

Product Data Sheet

High Build

D8002/D3002 or D9002/D3002



Uso Recomendado

High Build é um primer epóxi de superfície, usado onde alta espessura e preenchimento são necessários acima da linha d'água. Ideal para uso sobre primers Awlgrip e compostos de nivelamento, também pode ser aplicado diretamente em madeira pré-preparada ou gelcoat.

- Previne a lixiviação de solventes
- Compatível com primers Awlgrip e aplicação direta
- Pode ser usado com redutor especializado para conformidade com VOC dos EUA

Dados de Especificação

Volume de Sólidos	59.1% (não diluído)
Peso Específico	1.98 (não diluído)
Embalagens disponíveis	1 Quarto americano, 1 Galão americano, 4 Galões Americano Não estão disponíveis todas as embalagens em todos os países
Base	D8002 Branco Base, D9002 Amarelo Base (Apenas nos EUA)
Conversor	D3002 Conversor
Redutor	T0006, T0176 (Apenas nos EUA)
Limpeza de equipamentos	T0002, T0006

Rendimento Teórico

Métodos de Aplicação	Número de Demãos	Recomendado por demão			Cobertura teórica por demão (na EFS recomendada)
		EFM	EFS	Max EFS	
Atomizado a ar, Airless equipamento, Pistola "Airless"	2	212 µm 8.3 mil	125 µm 4.9 mil	150 µm 5.9 mil	4.7 m²/lt 191.5 ft²/Gal

Os cálculos de rendimento são baseados no produto não diluído e na eficiência de transferência teórica de 100%. A taxa de cobertura real obtida varia de acordo com a escolha do equipamento, diluição, técnicas de aplicação, tamanho da peça e ambiente de aplicação.

Obs.: Não aplicar mais de 2 demãos sem deixar curar totalmente, 12 - 24 horas..



VOC

Todas as informações de VOC aqui contidas são teóricas (salvo indicação contrária). O conteúdo real de VOC pode variar por lote de uma cor para outra e quando testado por meio de metodologia de teste padrão.

Na América do Norte, o D3002 é classificado como um conversor isento de VOC de acordo com a legislação norte-americana (320 g/L). Usando D3002 e T0176, o material misturado pronto para aplicação tem um conteúdo de VOC inferior a 2,8 lbs/Gal ou 340g/L. Verifique com as autoridades locais para determinar as restrições de VOC em sua região.

Produto	Conforme fornecido (sem redutor)			
	g/L	lb/gal	g/kg	lb/lb
OD8002 Base	344	2.87	160	0.16
OD9002 Base	351	2.93	165	0.16
OD3002 Conversor	371	3.10	204	0.20
High Build	359	3	181	0.18



Preparação da Superfície

As recomendações fornecidas de preparação de superfície e as sugestões de equipamentos podem ser usados como um guia. As técnicas de preparação e os resultados variam de acordo com as condições individuais, escolha/condição do equipamento e outros fatores. O teste em uma área não crítica deve ser realizado antes da preparação em escala real.

Melhor quando usado como superfície sobre outros primers Awlgrip e compostos de nivelamento. Pode ser aplicado diretamente sobre madeira ou fibra de vidro devidamente preparada; no entanto, os melhores resultados são obtidos quando estas superfícies são primeiro seladas com 545 Epoxy Primer.

GELCOAT: Lixe com lixa 100-150.

MADEIRA: Lixar com lixa de papel grão 80-100.

FIBRA DE VIDRO: Para compostos simples (fibra de vidro), sele primeiro com Hullgard Extra.

SUPERFÍCIES PREVIAMENTE PINTADAS: Em bom estado - Lixe com lixa 100-150.



Mistura & Redução

Os requisitos de mistura e diluição variam de acordo com as condições individuais, clima, escolha/condição do equipamento e outros fatores. Recomenda-se misturar e aplicar uma pequena amostra antes da aplicação em grande escala.

Métodos de Aplicação	Proporção da Mistura (Base:Conversor)	Redutor	Diluição recomendada	Viscosidade de Pulverização
Atomizado a ar	1:1 por volume	T0006	10 - 20 %	-
Atomizado a ar	1:1 por volume	T0176	10 - 20 %	-

Misture uma parte da Base com uma parte do Conversor por volume até obter uma mistura lisa e homogênea.

Tempo de indução após a mistura = 15 minutos

Para mais informações contatar o serviço técnico ou visitar <http://www.awlgrip.com>.

Awlgrip, o logotipo da AkzoNobel e outros produtos mencionados nesta publicação são marcas registradas da AkzoNobel. © AkzoNobel 2024.

Product Data Sheet

High Build

D8002/D3002 or D9002/D3002



Diluição: 10-20% com redutor apropriado – exemplo: 8 oz. Base: 8 oz. D3002: 3.2 oz. T0006 ou T0176.



Aplicação

O equipamento de aplicação e os parâmetros são fornecidos como um guia. As escolhas reais do equipamento variam de acordo com as condições de aplicação, condição do equipamento e outros fatores. Deveriam fazer-se provas em áreas não críticas antes da aplicação a grande escala. Contate o representante técnico local, caso necessite de mais informação.

Aplicar em camadas lisas e uniformes. Podem ser necessárias 2 a 3 demãos para atingir DFT geral de 250 microns (10 mils).

Não aplicar mais de 2 demãos sem deixar curar totalmente, 12 - 24 horas..

O produto não é recomendado para aplicação roll-and-tip.

Métodos de Aplicação	Bico de Fluido	Pressão do fluido	Taxa de fluxo de fluido	Pressão do ar
Atomizado a ar	1.40 - 1.60 mm 55 - 63 thou	-	260 cc/min	1.8 - 2.3 bar 26 - 33 psi
Pistola "Airless"	1.50 - 2.10 mm 59 - 83 thou	137 bar 1987 psi	-	-
Airless equipamento	1.50 - 2.10 mm 59 - 83 thou	127 - 137 bar 1842 - 1987 psi	-	-



Repintura e Tempos de Secagem

Os dados fornecidos para repintura não são exaustivos. A repintura real pode variar de acordo com as condições individuais, clima e ambiente. Se não tiver certeza, consulte o representante de serviço técnico local antes de prosseguir.

Secagem	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)	
Duro e Seco	24 Horas	8 Horas	3 Horas	
Secagem ao Toque	5 Horas	3 Horas	1.5 Horas	
Vida Útil	8 Horas	8 Horas	6 Horas	

Climas mais quentes reduzirão a vida útil da mistura.

Repintado com	15°C (59°F)		25°C (77°F)		35°C (95°F)			
	Min	Máx.	Min	Máx.	Min	Máx.		
Awlfair FL, Awlfair LW, Awlquik, Sprayable Fairing Compound, Ultra Build	30 Horas	2 Dias	12 Horas	24 Horas	7 Horas	24 Horas		
545 Epoxy Primer			12 Horas	24 Horas				
545 Epoxy Primer, High Build	4 Horas	2 Dias	2 Horas	24 Horas	60 Minutos	24 Horas		

Os tempos máximos são sem lixar.

Recomenda-se lixar antes de revestir com outros produtos.



Notas de aviso

Não aplique materiais de pintura em superfícies menos de 5°F (3°C) acima do ponto de orvalho ou em superfícies mais quentes que 105°F (41°C). A temperatura ambiente deve ser no mínimo 13°C (55°F) e no máximo 41°C (105°F).

As informações contidas nesta Ficha de Dados do Produto não pretendem ser exaustivas. Qualquer pessoa que usar o produto sem primeiro fazer mais perguntas sobre a adequação do produto para o fim pretendido, o fará por sua própria conta e risco e, na medida permitida por lei, não podemos aceitar nenhuma responsabilidade pelo desempenho do produto ou por qualquer perdas ou danos decorrentes de tal uso. As informações contidas nesta Ficha de Dados do Produto estão sujeitas a modificações de tempos em tempos, à luz da experiência e de nossa política de desenvolvimento contínuo de produtos.

Para mais informações contactar o serviço técnico ou visitar <http://www.awlgrip.com>.

Awlgrip, o logotipo da AkzoNobel e outros produtos mencionados nesta publicação são marcas registradas da AkzoNobel. © AkzoNobel 2024.