

**DESCRIÇÃO DO
PRODUTO**

Revestimento epóxi modificado de dois componentes, altos sólidos e baixo VOC projetado para proporcionar proteção duradoura em uma única aplicação. O processo de cura é mantido mesmo durante a imersão em água e oferece excelente resistência à perda de aderência catódica.

**USO
RECOMENDADO**

Projetado principalmente para uso em manutenção de áreas molhadas off-shore, onde há cura contínua sob condições de imersão fazem dele o produto ideal para áreas sujeitas à variação de maré. Pode ser aplicado em superfícies reoxidadas levemente úmidas. O Interzone 954 é adequado também ao uso extensivo em diversos outros ambientes corrosivos, que incluem unidades de papel e celulose, instalações químicas, barragens de retenção e comportas.

Como parte de um sistema de deck em conjunto com agregado apropriado.

**INFORMAÇÕES
PRÁTICAS
INTERZONE 954**

Cor	Disponível pelo sistema Chromascan			
Brilho	Brilhante			
Volume de Sólidos	85% ± 3% (depende da cor)			
Espessura	250-500 Microns (10-20 mils) seco, equivalente a 294-588 Microns (11,8-23,5 mils) úmido			
Rendimento Teórico	1,70 m ² /litro (500 micrometros d.f.s. e sólidos/volume teórico) 68 sq.ft/US galão (20 mils e.f.s. e sólidos/volume teórico)			
Rendimento Prático	Permite fatores de perda adequados			
Método de Aplicação	Pistola "Airless", Pistola Convencional, Trincha, Rolo			
Tempo de Secagem	Intervalo de Repintura com os produtos recomendados			
Temperatura	Ao toque	Completa	Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	14 horas	24 horas	24 horas	14 dias ¹
15°C (59°F)	10 horas	18 horas	18 horas	10 dias ¹
25°C (77°F)	4 horas	8 horas	8 horas	7 dias ¹
40°C (104°F)	90 minutos	3 horas	3 horas	5 dias ¹

¹ O intervalo máximo repintura será menor quando for utilizado polisiloxano como acabamento. Consulte a International Protective Coatings para maiores detalhes.

**DADOS
REGULAMENTARES**

Ponto de Fulgor	Parte A 30°C (86°F); Parte B 44°C (111°F); Misturado 33°C (91°F)	
Peso do Produto	1,62 kg/l (13,5 lb/gal)	
VOC	2.12 lb/gal (255 g/lt) 151 g/kg	Método EPA 24 EU Solvent Emissions Directive (Diretiva de Emissões de Solventes da União Européia) (Council Directive 1999/13/EC)

Consulte a seção Características do Produto para maiores informações.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto depende do grau de preparação da superfície. A superfície a ser revestida deve estar limpa e sem contaminações. Antes da aplicação de tinta, é necessário avaliar e tratar todas as superfícies de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Sujeira acumulada e sais solúveis devem ser removidos. Em geral, a escovação a seco é adequada à remoção de sujeira acumulada. Sais solúveis devem ser removidos com água limpa.

Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

Limpeza por jateamento abrasivo

Limpeza por jateamento abrasivo ao padrão Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6. Se ocorreu oxidação entre o jateamento e a aplicação do Interzone 954, a superfície deve ser jateada novamente de acordo com o padrão visual especificado.

Os defeitos da superfície revelados pelo processo de limpeza por jateamento devem ser nivelados, preenchidos ou tratados da forma adequada.

Recomenda-se um perfil de superfície de 50-75 microns (2-3 mils).

Hidrojetamento com pressão ultra-elevada/Jateamento úmido abrasivo

Pode ser aplicado em superfícies preparadas ao padrão Sa2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6 que apresentem ferrugem de grau até HB2½M (consulte as Normas de Hidrojetamento Internacionais). Em algumas circunstâncias, também é possível aplicar em superfícies úmidas. Para obter mais informações, consulte a International Protective Coatings.

Revestimentos antigos

O Interzone 954 é adequado à reaplicação de revestimentos antigos intactos. Para garantir compatibilidade, é necessária a aplicação e avaliação de um conjunto de testes.

APLICAÇÃO

Mistura	O produto é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez que a unidade for misturada, ela deve ser utilizada dentro do prazo de vida útil da mistura especificado.			
	(1) Agitar a Base (Parte A) com um agitador mecânico/pneumático.			
	(2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um agitador pneumático.			
Proporção da Mistura	4 parte(s) : 1 parte(s) por volume			
Vida Útil da Mistura	10°C (50°F) 3 horas	15°C (59°F) 2 horas	25°C (77°F) 90 minutos	40°C (104°F) 45 minutos
Pistola "Airless"	Recomendado	Bicos 0,53-0,66 mm (21-26 thou). Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.).		
Pistola Convencional	Recomendado	Pistola DeVilbiss MBC ou JGA Capa do Ar 62 Bico de Fluido AC		
Trincha	Adequado	Podem ser alcançados valores de 100-150 micrometros (4,0-6,0 mils)		
Rolo	Adequado	Podem ser alcançados valores de 75-125 micrometros (3,0-5,0 mils)		
Diluyente	International GTA220 (ou International GTA415)	Não diluir mais do que o permitido pela legislação ambiental local		
Solvente de Limpeza	International GTA822 ou International GTA415			
Interrupções do Trabalho	Não deixar acumular produto nas mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA822. Uma vez que as unidades de tinta forem misturadas elas não devem voltar a ser guardadas e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
Limpeza	Limpar todo o equipamento com International GTA822 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

A melhor maneira de obter a espessura máxima de filme numa só demão é por airless spray. Quando a aplicação é realizada por métodos diferentes da airless spray é pouco provável a obtenção da espessura de filme requerida. A aplicação por pistola convencional pode exigir um padrão de pulverização múltipla cruzada, a fim de obter a espessura máxima de filme. Temperaturas baixas ou altas podem exigir técnicas de aplicação específicas, a fim de obter a espessura máxima de filme.

Quando aplicar Interzone 954 com trincha ou rolo, podem ser necessárias várias demãos, para obter a espessura total especificada de filme seco do sistema.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Não aplique sob temperaturas de aço abaixo de 4°C (39°C).

Quando aplicar Interzone 954 em espaços confinados, certifique-se de que há ventilação adequada.

Em casos especiais, quando a reaplicação é necessária e a cura ocorreu sob baixas temperaturas e alta umidade relativa, verifique se não existe amina antes da aplicação de camadas sucessivas.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar num acabamento fosco e num filme de qualidade inferior.

A exposição prematura a água estagnada causará uma alteração na cor, sobretudo em cores escuras.

À semelhança de todos os sistemas epóxi, Interzone 954 ficará calcinado e descolorido quando exposto ao intemperismo. Contudo, estes fenômenos não prejudicam o desempenho anticorrosivo

Quando for necessário um acabamento cosmético durável, com bom brilho e boa retenção da cor, usar produtos recomendados para demãos finais.

Quando aplicado entre comportas sobre piers, estacas, etc., o Interzone 954 pode ficar imerso durante 30 minutos. Isso gera o embranquecimento de cores escuras, mas não afeta o desempenho anticorrosivo final.

Para uso em serviços expostos às condições atmosféricas, é necessária uma espessura de película seca com no mínimo 350 microns (14 mils) em uma única camada quando aplicado diretamente sobre aço; para imersão em água, recomenda-se uma espessura de película seca com no mínimo 450 microns (18 mils). Em cada caso, a proteção pode ser obtida com uma única aplicação por airless spray.

O Interzone 954 pode ser usado como um sistema de piso antiderrapante através da adição do agregado GMA132 (quartzo). A aplicação deve então ser realizada em uma conveniente superfície revestida com primer. Espessuras típicas serão entre 500-1.000 micrometros (20-40 mils). O método de aplicação preferencial é através de uma grande pistola com ponta afunilada (ex. Sagola 429 ou, pistola de texturização equipada com um bocal de 5-10 mm). Podem ser utilizados trincha ou pincel para áreas pequenas. Alternativamente, um método de aplicação por espalhamento de agregado pode ser usado. Para maiores detalhes consulte a International Protective Coatings.

Compatível com os sistemas de proteção catódica por corrente impressa e com anodo de sacrifício.

Nota: os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

Aditivos reativos com baixo peso molecular, os quais irão formar parte do filme durante as condições de cura ambientais normais, também irão afetar os valores de VOC determinados utilizando o Método EPA 24.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Em geral, o Interzone 954 é aplicado sobre aço básico preparado corretamente por jateamento abrasivo seco, jateamento abrasivo úmido ou hidrojateamento com pressão ultra-elevada.

Os seguintes primers são recomendados para Interzone 954:

Intercure 200	Intergard 269 (para uso em área submersa)
Intercure 200HS	Interline 982 (para uso em área submersa)
Intergard 251	
Interzinc 315	
Interzinc 52	
Interzone 1000	

Os seguintes acabamentos são recomendados para Interzone 954:

Interfine 629HS	Intersleek 167
Interfine 878	Interthane 870
Interfine 979	Interthane 990
Intergard 740	Interzone 954

Para saber sobre outros primers/acabamentos, consulte a International Protective Coatings.

**INFORMAÇÃO
ADICIONAL**

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Cobertura Teórica e Prática

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

**PRECAUÇÕES DE
SEGURANÇA**

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas neste Boletim Técnico na Ficha de Informações de Segurança do Produto e na(s) embalagem (embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Ficha de Informação Segurança do Produto (FISPQ) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Ambientais pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção individual apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM	Tamanho da embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	20 litros	16 litros	20 litros	4 litros	5 litros
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings

PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da embalagem	Parte A	Parte B
	20 litros	30.4 kg	4.6 kg
	5 US gal	56.4 lb	11.5 lb

ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	12 meses a 25°C (77°F) Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.
---------------	------------------------	---

Nota importante

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua própria conta e risco. Todas e quaisquer recomendações ou informações sobre este produto (neste boletim técnico ou em outro lugar) são baseadas em nosso presente estágio de experiência e conhecimento e foram compiladas para sua ajuda e orientação. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. Sugerimos solicitar uma cópia da mesma e estudá-la cuidadosamente. A informação contida neste Boletim Técnico está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à International se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.

Data de emissão: 7/7/2009.

Copyright © AkzoNobel, 7/7/2009.

 International e todos os nomes de produtos mencionados nessa publicação são marcas registradas ou licenciadas da Akzo Nobel.

www.international-pc.com